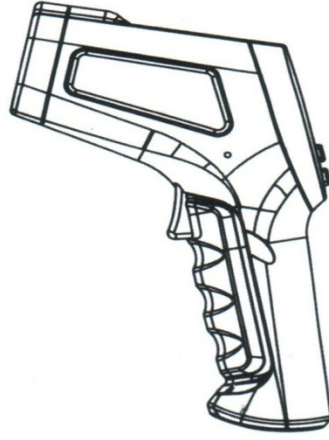


HT-88A
ANONEMETRE
KULLANIM
KILAVUZU



ÖZELLİKLER

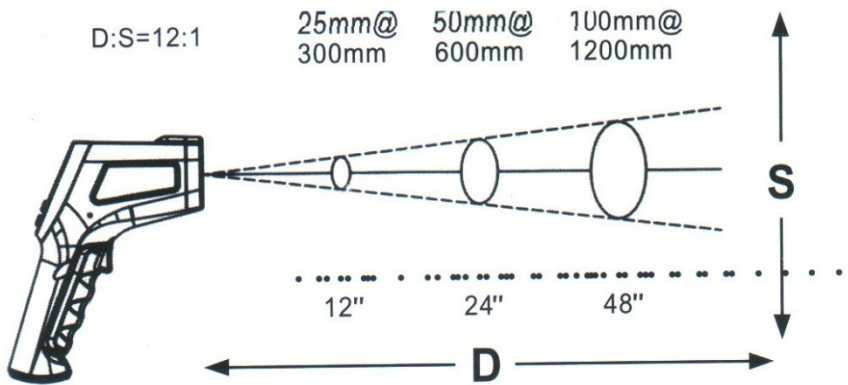
Hassas temassız ölçüm
Sabit lazer nokta,
Otomatik seçim yapabilme 0.1 /1 °C
°C/°F geçiş tuşu
Otomatik hafızaya alabilme ve otomatik kapanma
MAX/MİN. Hafızada tutabilme,
12m. Ye kadar ölçüm yapabilme, (ölçülen noktada en az 1" olmalıdır.)
Aydınlatmalı arka LCD ekran

UYGULAMA ALANLARI

Gıda, güvenlik, plastik kalıp, asfalt, serigraf, endüstriyel ısıtma soğutma, vb. gibi birçok sektörde kullanıma uygundur

GÖRÜŞ ALANI

12:1 görüş mesafesi, 12m ye kadar ölçülecek alanın çapı en az 1" olmalıdır.
Diğer mesafeler için lütfen aşağıdaki diagrama bakınız.



1.GÜVENLİK

- Lazer ışını açık olduğundan dikkatli kullanınız.
- Lazer ışını kendi gözünüze ya da herhangi bir canlının gözüne doğru tutmayınız.
- Lazer ışını yansıtıcı (ayna gibi) üzerinden kendinize veya başka bir canlıya yansıtmayınız.
- Lazer ışını patlayıcı veya yanıcı gaz ve benzeri yanıcı türevlere doğru yansıtmayınız.

2. ÖZELLİKLER

GENEL ÖZELLİKLER

EKRAN	: 3-1/2 dijital 1999 a kadar sayılı LCD arka aydınlatmalı
SICAKLIK ARALIĞI	: -50°C/+380°C, -58°F
POLARİTE	: otomatik (eksi değerler için polarite edilmiştir. Pozitif değerlerde polirizasyon yoktur.)
YAYMA KUVVETİ	: 0.95 Sabit değer
GÖRÜŞ ALANI	: D/S = yaklaşık 12:1 oran (D: mesafe, S: spot)
LAZER IŞINI	: ÇIKIŞ<1Mw ışın boyutu 630-670 nm, 2class, lazer ışın
SPEKTRAL TEPKİ	: 6-14 um
OTOMATİK KAPANMA	: Cihaz 7 sn boşa beklediğinde otomatik kapanır.
ÇALIŞMA SICAKLIĞI	: 0°C /+50°C, 32°F/122°F
MUHAZFAZA SICAKLIĞI	: -20°C/ +60°C , -4°F/140°F
BAĞIL NEM	: ÇALIŞTIRMA: 10%/90% RH, MUHAFAZA: 80%RH
GÜÇ KAYNAĞI	: 1 ad 9V PİL
AĞIRLIK	: 130 gr
BOYUTLAR	: 86*46*160 mm

KIZILÖTESİ TERMOMETRE ÖZELLİKLERİ

ARALIK (otomatik seçim 0.10°C/1°C)		OTOMATİK REZÜLASYON	DOĞRULUK
-50°C/+380°F	-50°C/20°C	0.10°C/1 °C	±5°C
	-20°C/+380°C		±2% veya okuma ±2 °C
-58°F/+716°F	-58°F/-40°F	0.10°F/1 °F	±9 °F
	-4°F/716°F		±2% veya okuma ±2 °F

NOT: tablo değerleri 18/28°C ve (64/82°F) 80%RH nemli ortama göre verilmiştir.

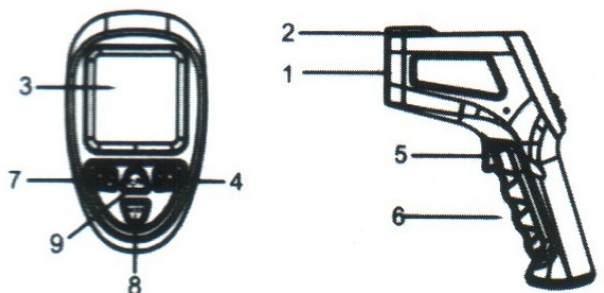
GÖRÜŞ ALANI

Ölçmek istediğinizi alanın alzer ışınından daha büyük olduğundan mutlaka emin olunuz. Hedef ne kadar küçük ise cihazınızı daha yakın mesafede kullanmanız gerekmektedir. Hassas nokta ölçümlerinde hedef noktanın lazer ışınından en az 2 katı büyüklüğünde olması gerekmektedir.

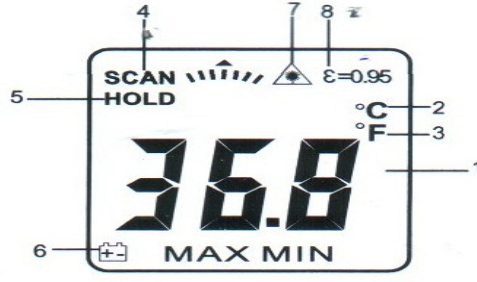
YAYMA KUVVETİ

0.95 Sabit değer

TUŞ ÖZELLİKLERİ

<ol style="list-style-type: none">1. Kızıl ötesi sensör2. Lazer görüntüsü3. LCD ekran4. Lazer seçme tuşu5. Ölçme tuşu6. Pil kapağı7. Ekran ışık tuşu8. MOD tuşu9. °C, °F Arası seçim tuşu	
---	--

EKRAN ÖZELLİKLERİ

<ol style="list-style-type: none">1. Dijital ekran2. Sıcaklık °C3. Sıcaklık °F4. Ölçme göstergesi5. Veri tutma6. Düşük pil uyarısı7. Lazer göstergesi8. Sabit yayma kuvveti (0.95)	
---	--

ÖLÇÜMLEME İŞLEMİ

1. Cihazınız tutma yerinden tutarak ölçülecek alana doğru tutunuz.
2. Cihazı çalıştırmak veya test etmek için ölçüm tuşuna basınız. Lazer ışığını test edilecek noktanın yaklaşık olarak yarım inç yukarısına doğru tutunuz.
3. Cihaz ölçümlemeye başladığında ekranda tarama işareti belirecektir.
4. Ölçüm tuşuna basılı tutarken
 - Lazer simgesini açabilmek için LAZER tuşuna basınız, ekranda lazer işareti belirecektir. LAZER tuşuna tekrar bastığınızda ışık kapanacaktır.
 - Sıcaklık birimini seçiniz.
 - Arka ekran ışığını açmak için BACKLIGHT tuşuna basınız.
5. Ölçüm tuşundan elinizi çektiğinizde LCD ekranda HOLD uyarısı belirir ve okunan değerleri ekranda sabit tutar.
6. Ölçüm tuşunu bıraktıktan 7 sn sonra cihaz otomatik olarak kapanacaktır.

NOT: ölçüm tuşu ile ölçümleme yaparken, lazer ışığını ölçmek istediğiniz alana doğru tutunuz, cihaz kendini ölçümlemeye göre dengelenecektir. Cihazın ölçümü bittikten sonra normal ısısına dönmesi için bazen 30 dk kadar beklemek gerekebilir. Bu işlem lazer ışınının soğuması normale dönmesi açısından gerekli, olan bir işlemdir.

PİL DEĞİŞTİRME

1. Pil de azalma olduğunda ekranda  düşük pil simgesi belirecektir.
2. pil kapağını açarak yeni 9V. Pil ile değişim yapınız.

NOTLAR

Nasıl çalışır,

Kızılötesi termometreler bir nesnenin yüzeyindeki sıcaklığı ölçer. Cihaz yayılan, yansıtılan ve iletilen optik sensörü sayesinde toplar ve okunan değerleri ekrana yansıtır. Cihazın lazer ışığını sadece nişan alma amacı ile kullanılır.

Görüş alanı,

Cihaz ile ölçmek istediğimiz alanın spot boyutundan daha büyük olduğundan emin olunuz. Hedef küçüldükçe ölçme mesafeniz o kadar yakın olmalıdır.

Mesafe ve Spot Boyutu,

Ölçülecek nokta ile mesafe arttıkça, ölçme ve spot boyutunu belirlemek için "GÖRÜŞ ALANI" diagramına bakınız.

Sıcaklık Noktasının Belirlenmesi,

Sıcaklığın odak noktasını bulmak için işaretlemeyi yaptıktan sonra cihazınızı yukarı –aşağı doğru hareketlerle ısının merkez noktasını bulana kadar hareket ettiriniz. Parlak cilalı metal yüzeylerde ölçümleme yapılması tavsiye edilmemektedir.

HATIRLATMALAR

1. Parlak, cilalı metal yüzeylerde kullanmayınız.
2. Cihaz cam gibi saydam yüzeylerde ölçümleme yapamaz. Cihaz sadece camın yüzeyinde ki sıcaklığı ölçer,
3. Buhar, toz ve duman gibi maddeler cihazın optik merceğini tıklayarak ölçmesini engelleyebilir.

EMİSİTİVE (YAYMA KUVVETİ)

Birçok (%90 tipik uygulamalarda) organik materyallerde, boyalı veya oksitlenmiş yüzeylerin yayma kuvveti 0.95 olarak standart belirlenmiştir. Yanlış okumaları önleyebilmek için yüzeye düz siyah bant veya maskeleyen bandı kullanarak yüzeyi kapatın, materyal ve bandın aynı sıcaklığa gelebilmesi için bir müddet bekleyiniz ve ölçümlemeyi ondan sonra yapınız.

YAYMA KUVVET DEĞERLERİ

MADDE	TERMAL YAYMA KUVVETİ	MADDE	TERMAL YAYMA KUVVETİ
ASFALT	0,90-0,98	KUMAŞ(SİYAH)	0,98
BETON	0,94	İNSAN DERİSİ	0,98
ÇİMENTO	0,96	TER	0,75-0,80
KUM	0,90	KÖMÜR(TOZ)	0,96
TOPRAK	0,92-0,96	CİLA	0,80-0,95
SU	0,92-0,96	CİLA(MAT)	0,97
BUZ	0,92-0,98	KAUÇUK(SİYAH)	0,94
KAR	0,83	PLASTİK	0,85-0,95
CAM	0,90-0,95	AHŞAP	0,90
SERAMİK	0,92-0,94	KAĞIT	0,70-0,90
MERMER	0,94	KROM OKSİTLENMİŞ	0,81
ALÇI	0,80-0,90	BAKIR OKSİTLENMİŞ	0,78
HARÇ	0,89-0,91	DEMİR OKSİTLENMİŞ	0,78-0,82
TUĞLA	0,93-0,96	TEKSTİL	0,90